



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdM-2019.07-0269_P

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Fries GmbH Maschinen- und Anlagenbau Gewerbegebiet 3 57520 Derschen DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsstufe	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Martin Stahl, EWT geb. am: 28.01.1965
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	11.12.2019
Gültigkeitsdauer	30.11.2025
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreuz (Havel), 01.12.2022
G.W./UK



Dipl.-Ing. (FH) Kussatz
Leiter der
Prüfstelle